



System selektywnej zbiórki odpadów niebezpiecznych na przykładzie baterii

25 października 2012 r.

Plan prezentacji

- Odpady niebezpieczne definicja i liczby
- Wprowadzenie baterii na polski rynek
- Obowiązkowe poziomy zbierania baterii
- System zbiórki REBA
- Efekty zbierania zużytych baterii przez REBA w 2010 r i 2011 r
- Schemat procesu odzysku zużytych baterii.

Odpady niebezpieczne

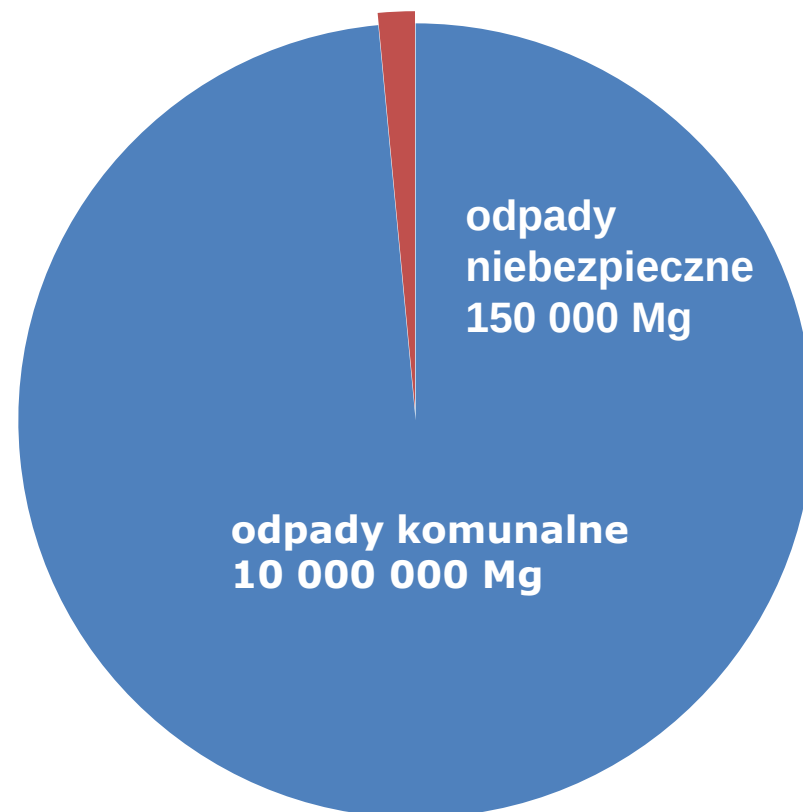


Zgodnie z Ustawą o odpadach odpady niebezpieczne oznaczają odpady wykazujące co najmniej jedną spośród właściwości niebezpiecznych.

- 1) należą do kategorii lub rodzajów odpadów określonych na liście A załącznika nr 2 do ustawy oraz posiadają co najmniej jedną z właściwości wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy lub
- 2) należą do kategorii lub rodzajów odpadów określonych na liście B załącznika nr 2 do ustawy i zawierają którykolwiek ze składników wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy oraz posiadają co najmniej jedną z właściwości wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy.

Odpady niebezpieczne w liczbach

**Szacuje się że ok 1,5-2%
odpadów komunalnych
stanowią odpady
niebezpieczne**



Baterie - masa wprowadzona i ilość wprowadzających w 2011 r.

W 2011 roku przedsiębiorcy wprowadzili na polski rynek łącznie prawie **92 000 Mg** baterii i akumulatorów z czego:

przenośne – 10 000 Mg

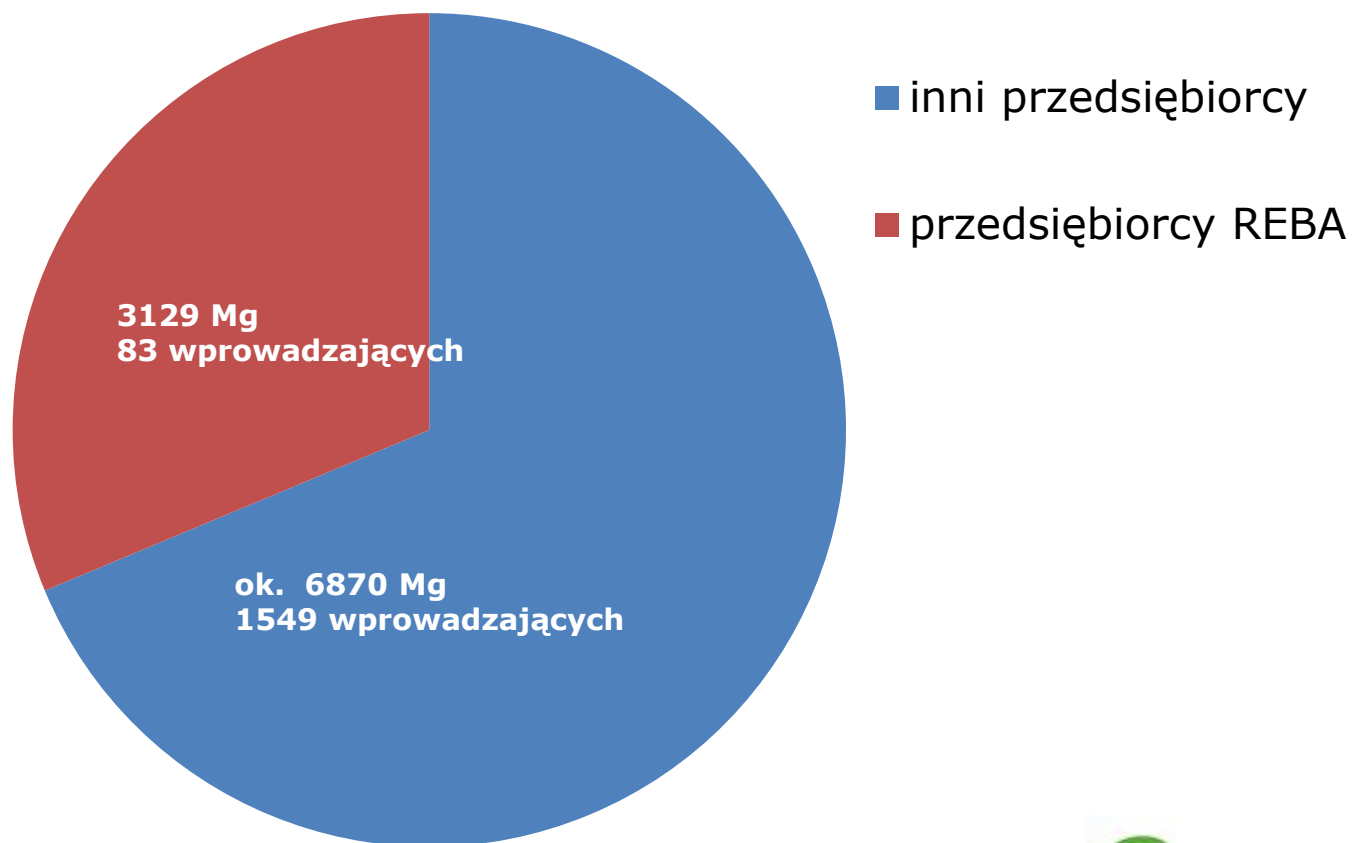
przemysłowe – 33 000 Mg

samochodowe - 49 000 Mg



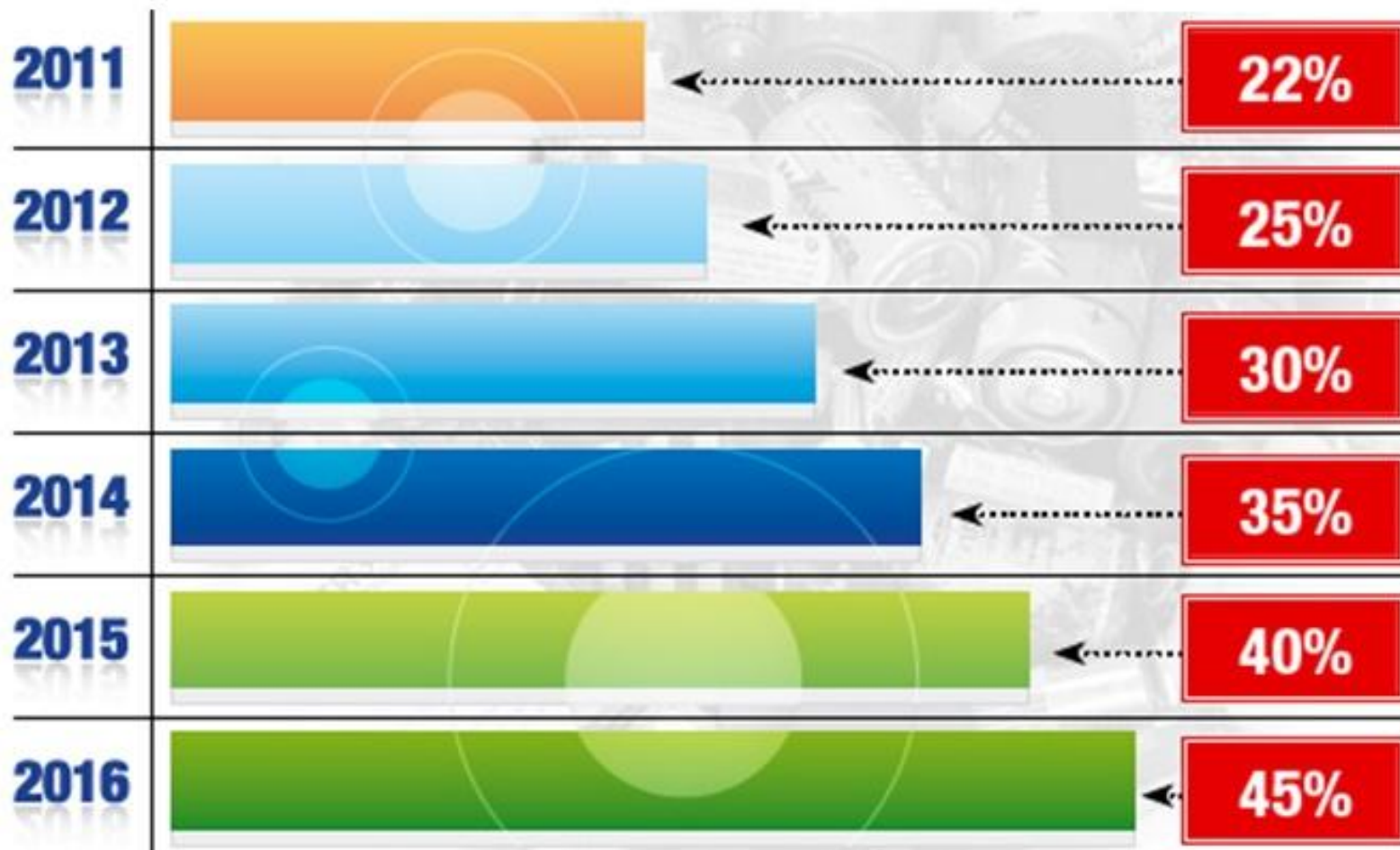
W rejestrze GIOŚ zarejestrowanych było wtedy 1935 podmiotów wprowadzających baterie z czego 1632 podmioty wprowadzały baterie i akumulatory przenośne.

Baterie- masa wprowadzona i ilość wprowadzających w 2011 r.

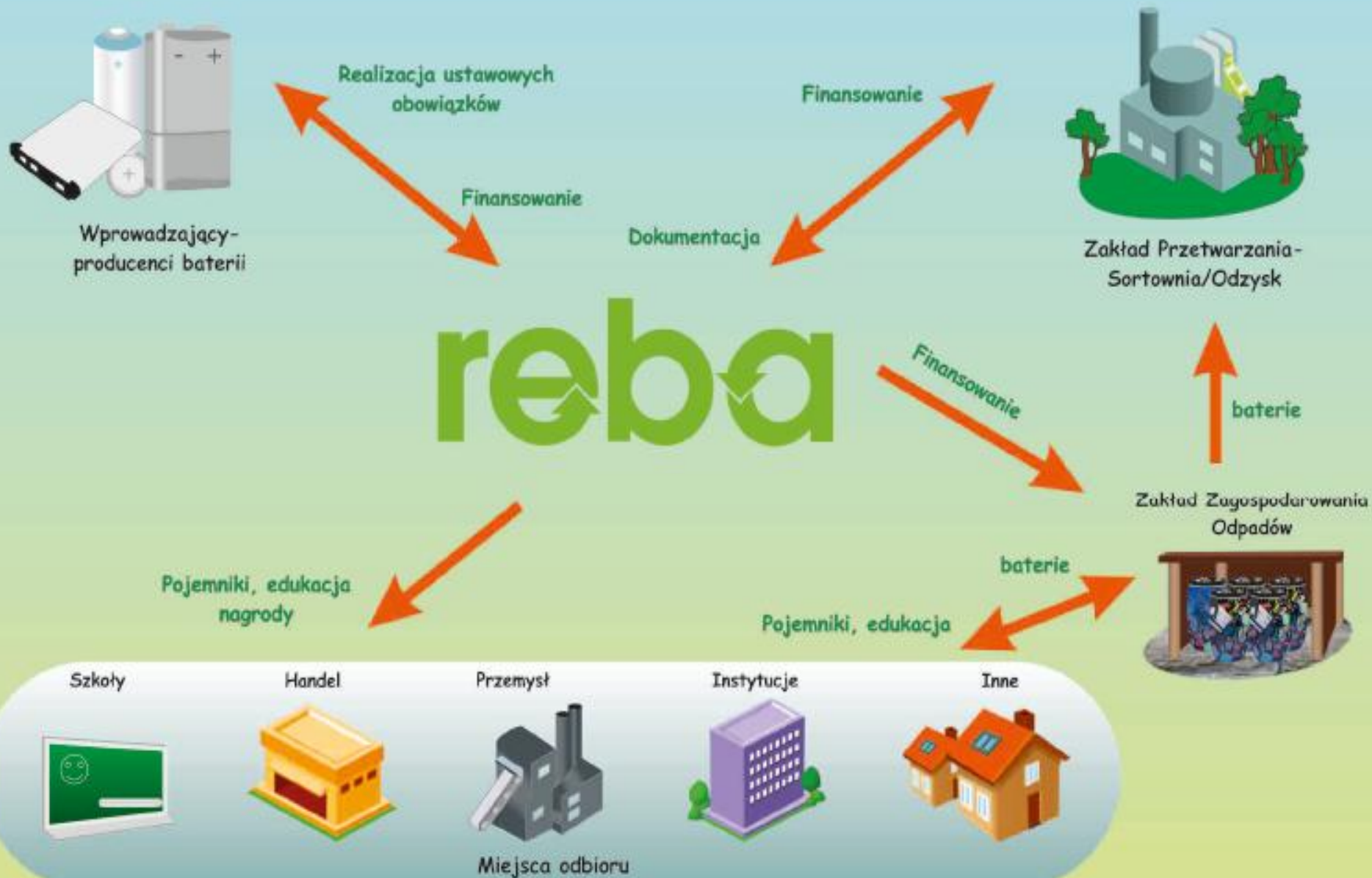


Poziomy zbierania w latach 2011-2016

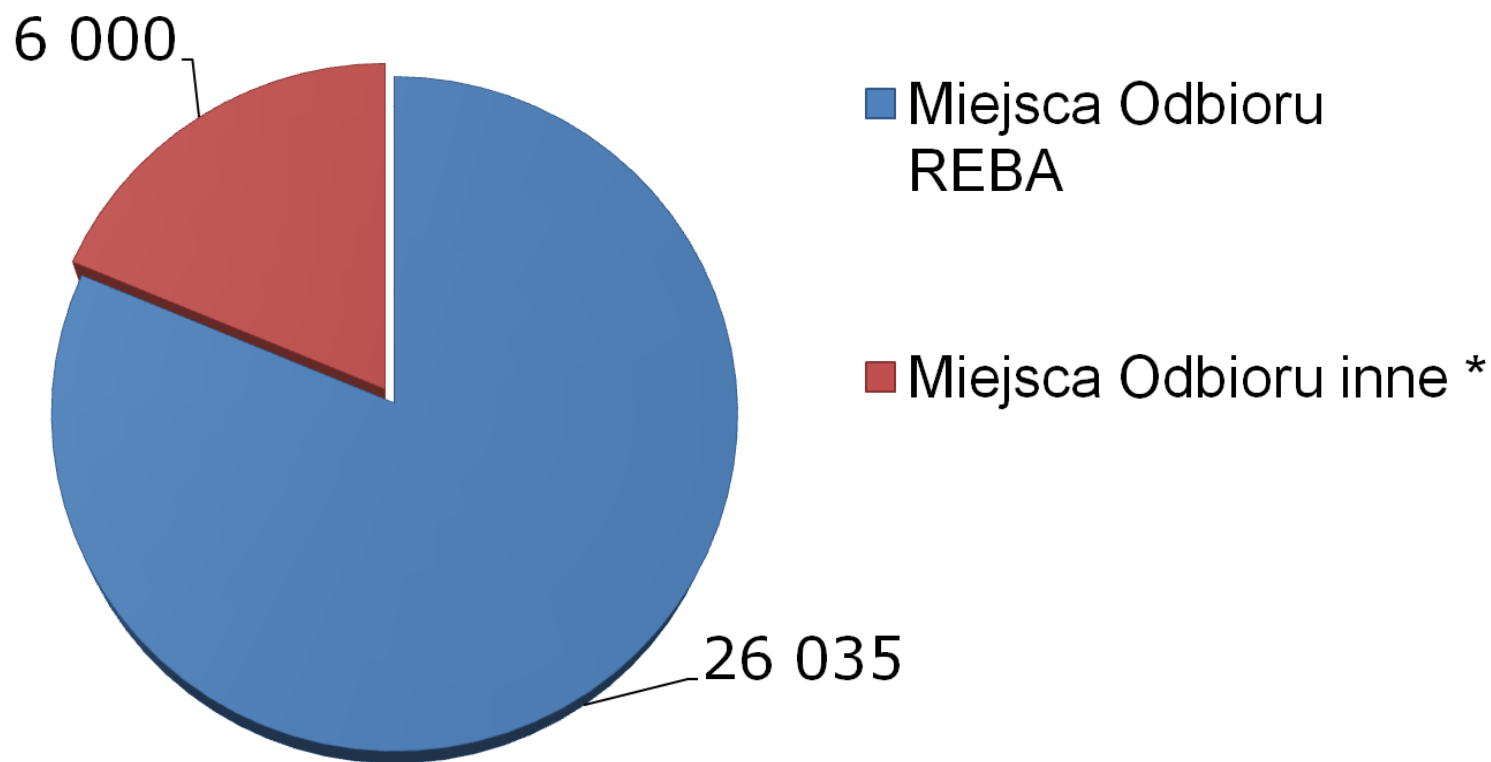
9 lat doświadczeń
w zbiórce baterii



Schemat systemu zbiórki i recyklingu zużytych baterii



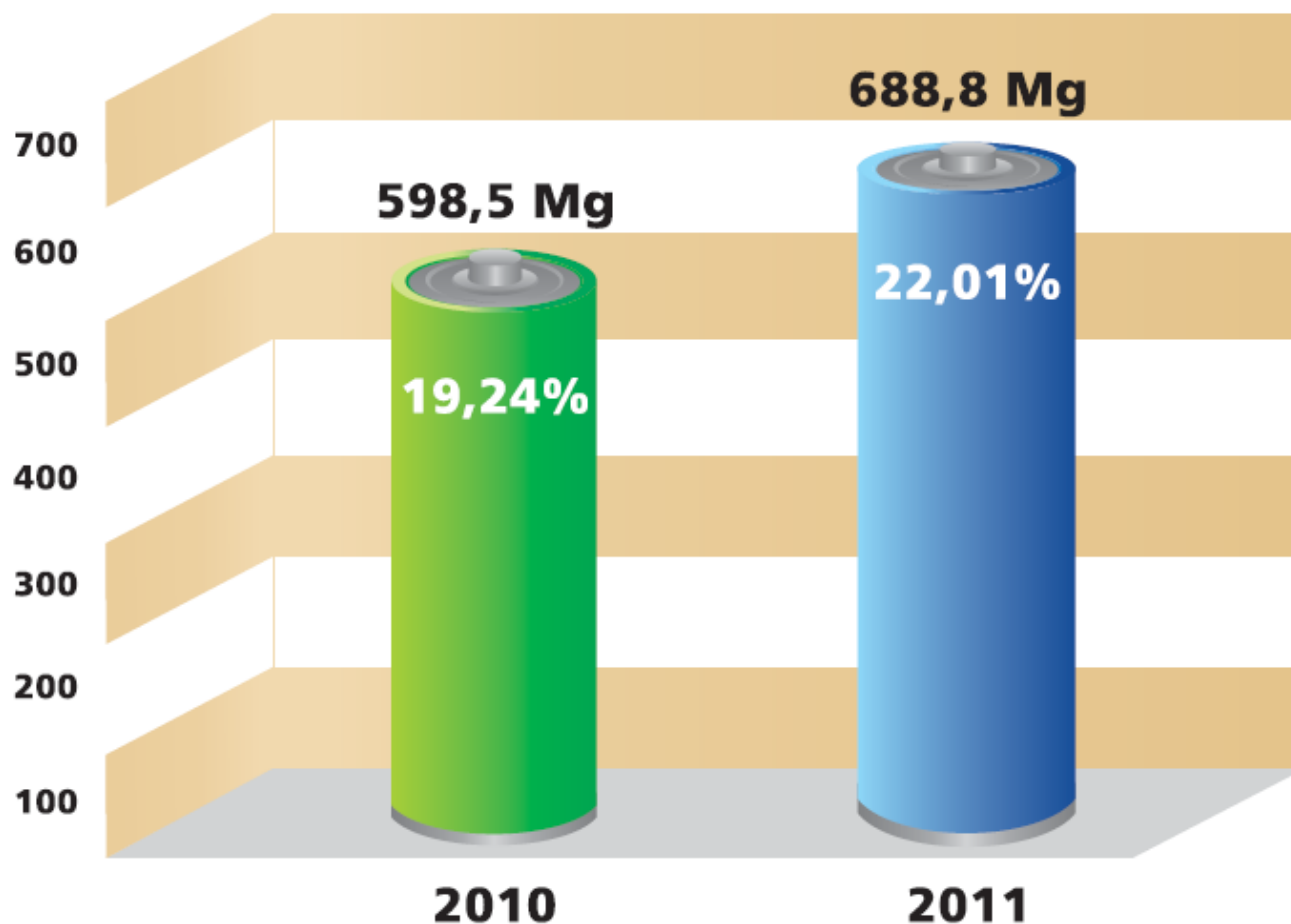
Miejsca Odbioru Zużytych Baterii



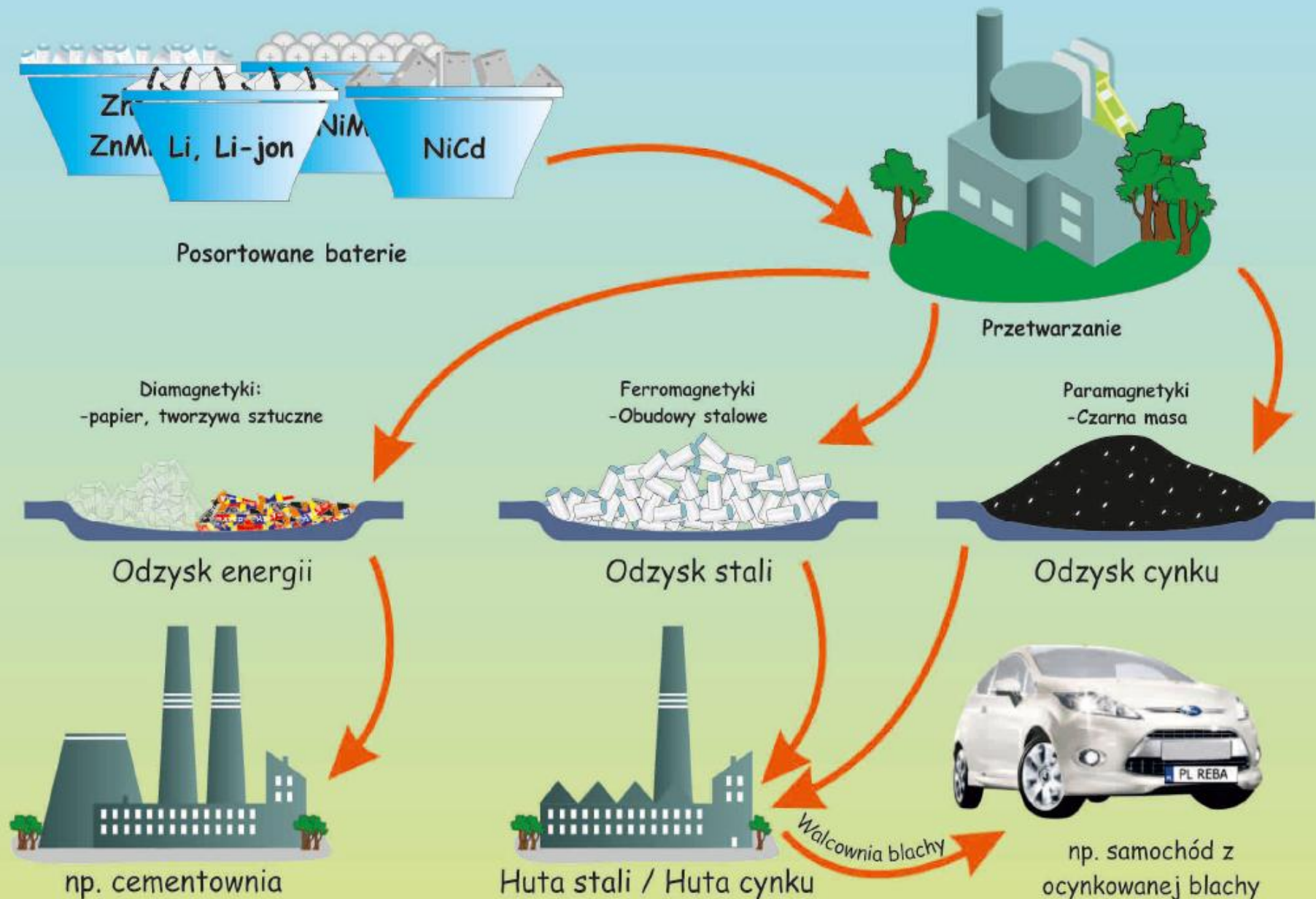
* Według wykazów opublikowanych przez Urzędy Marszałkowski i wiedza REBA

Efekty zbierania zużytych baterii i akumulatorów osiągnięte przez REBA w latach 2010 - 2011

(w Mg i jako % wprowadzonych baterii
przez Przedsiębiorców REBA)



Schemat procesu odzysku zużytych baterii







Zapraszamy do współpracy



REBA Organizacja Odzysku S.A.
ul. Kubickiego 19 lok. 16
02-954 Warszawa

www.reba.pl

Tel.: 22/550 61 08
E-mail: biuro@reba.pl

